



Professional GCM 340-305 D

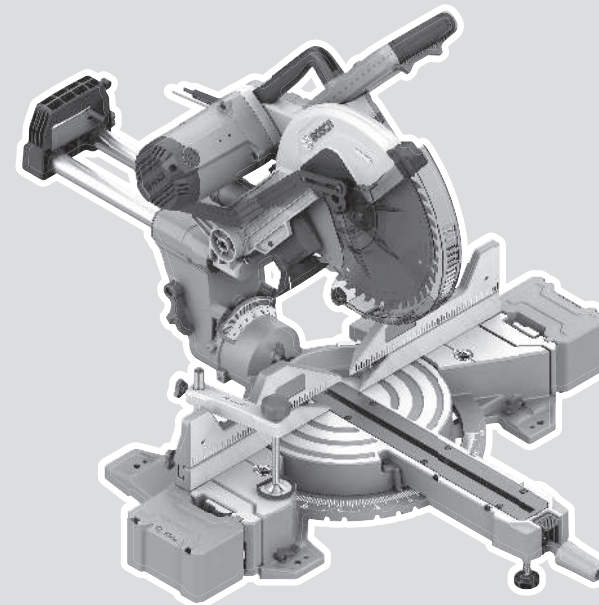
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 27



1 609 92A A2U



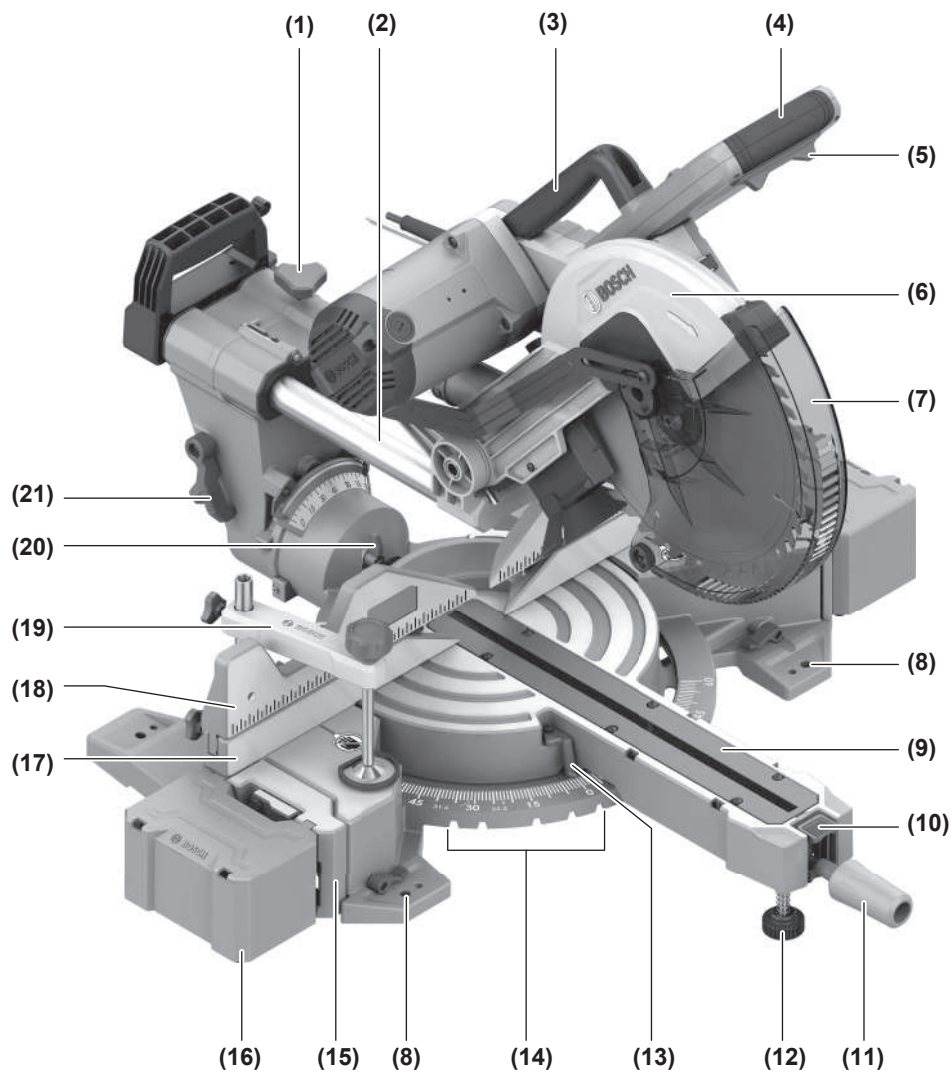
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

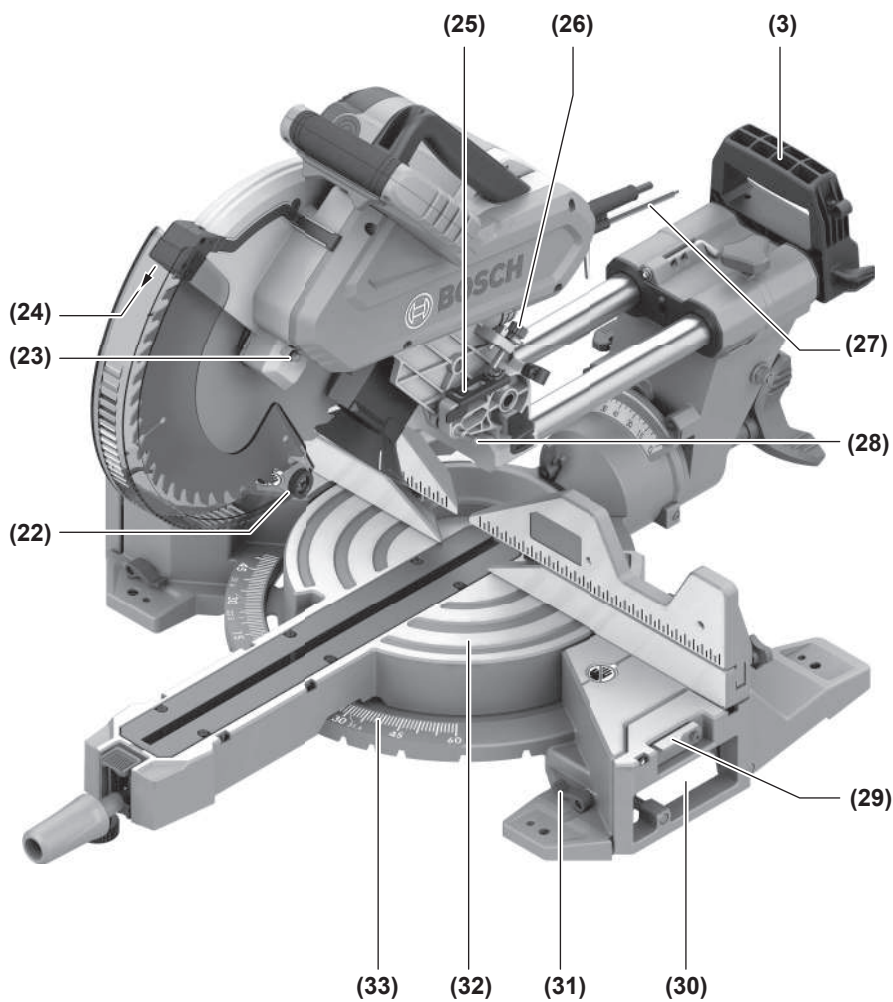


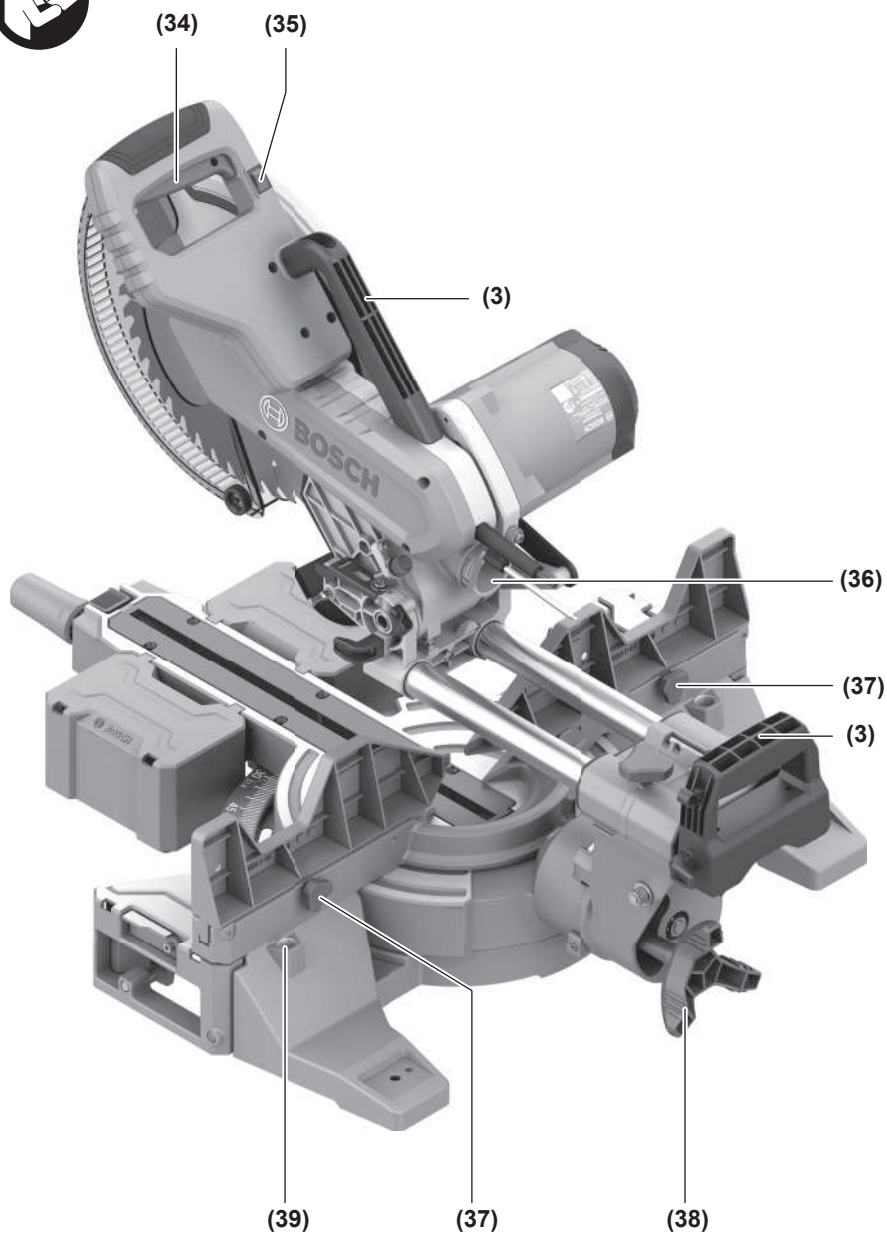
ไทย..... หน้า 14

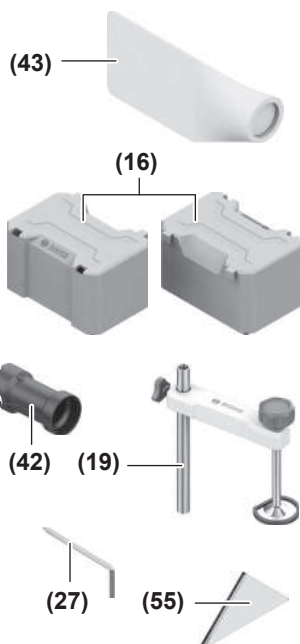
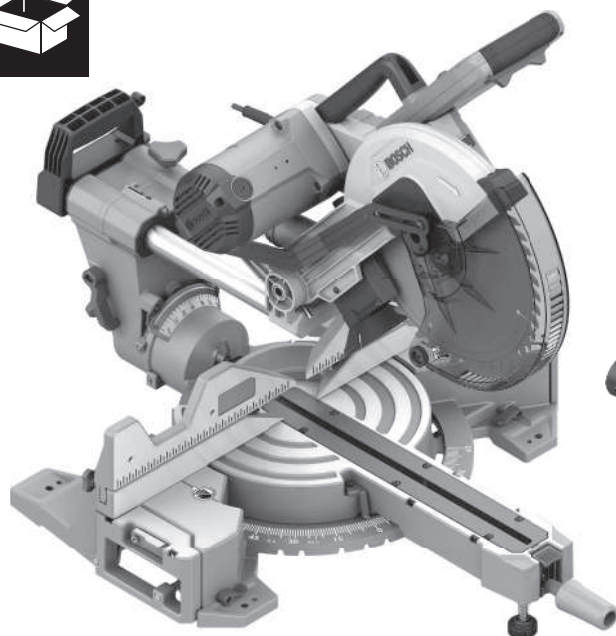
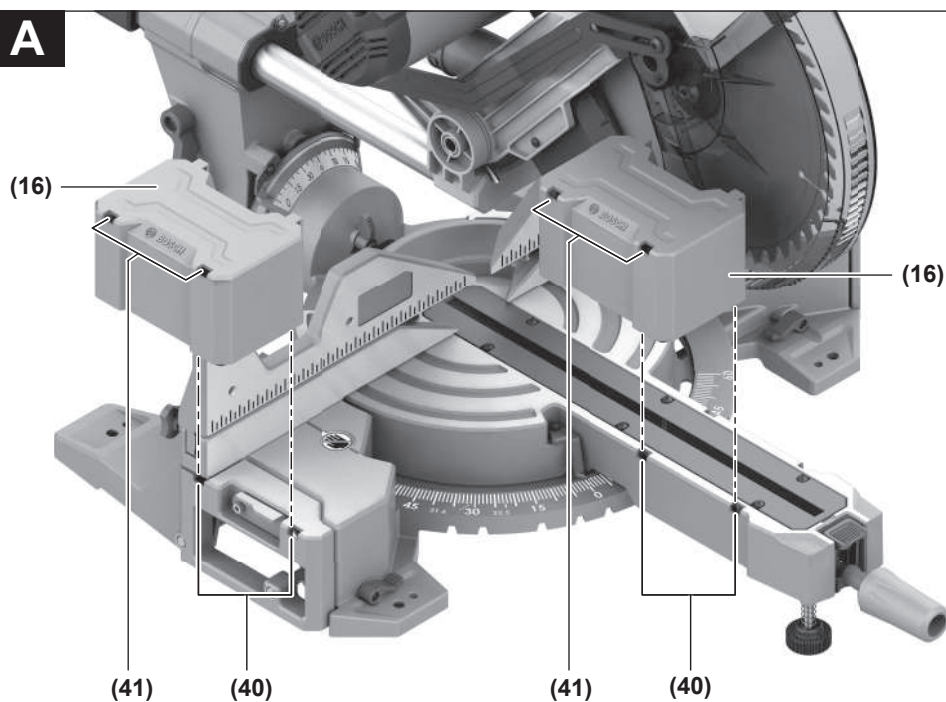


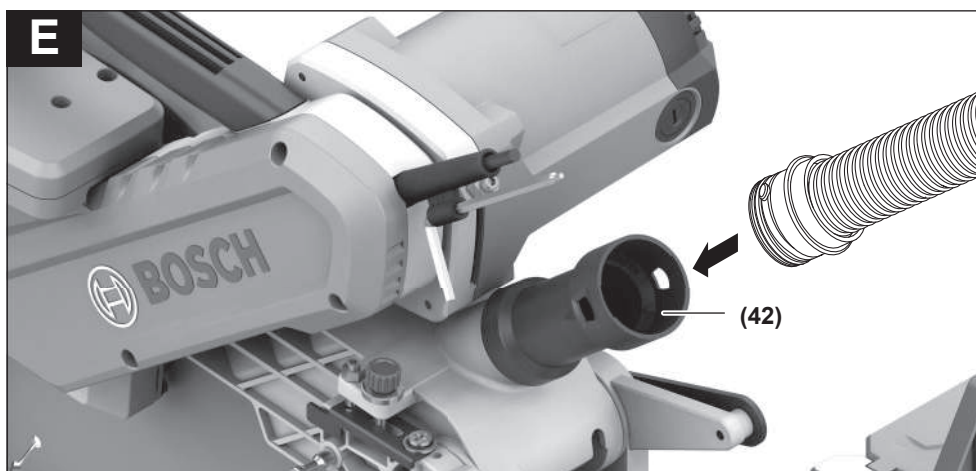
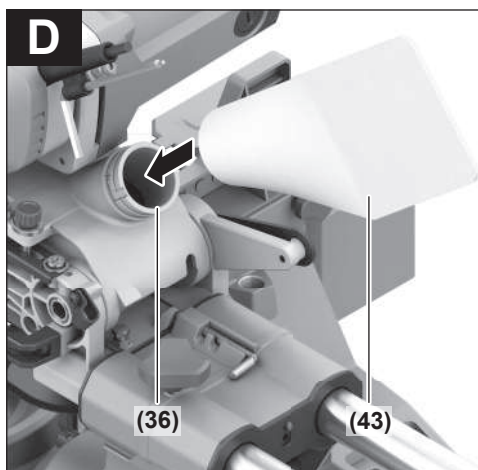
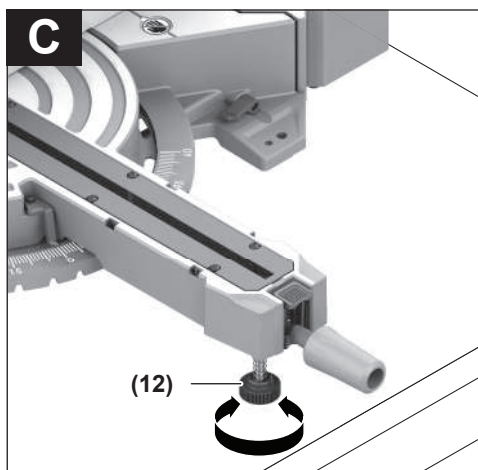
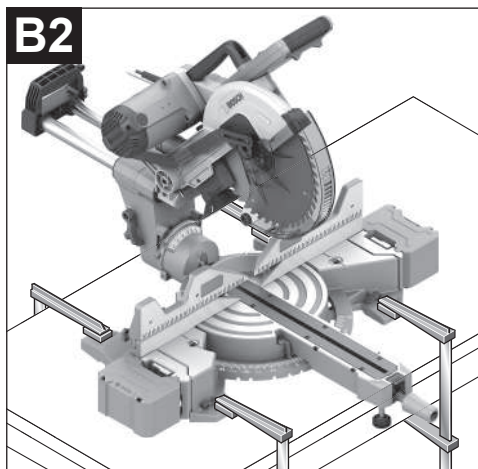
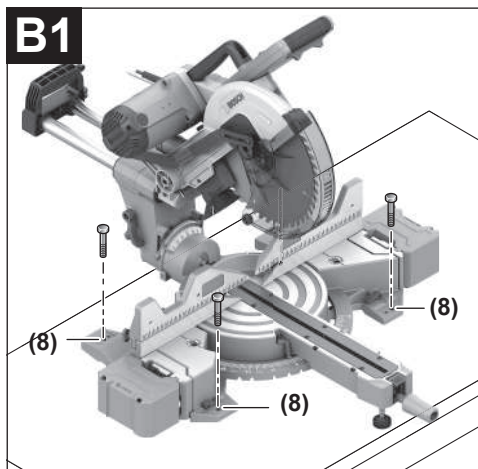
<https://eu-doc.bosch.com/>

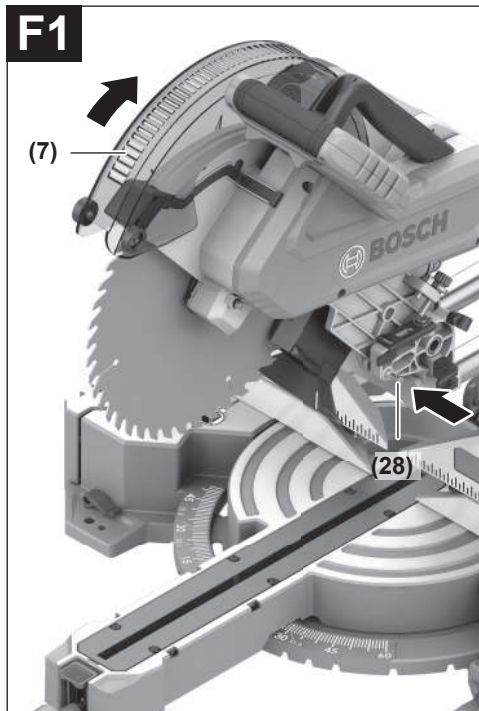
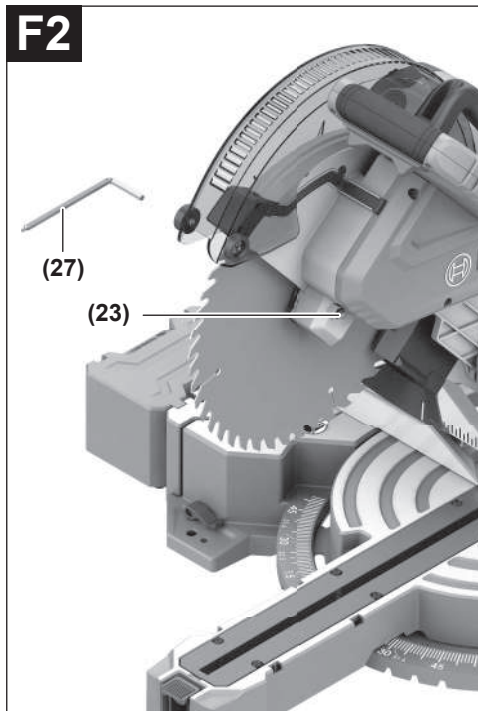
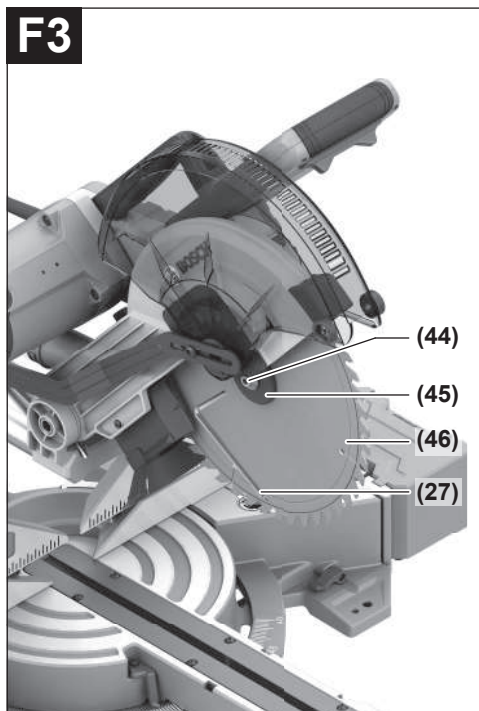
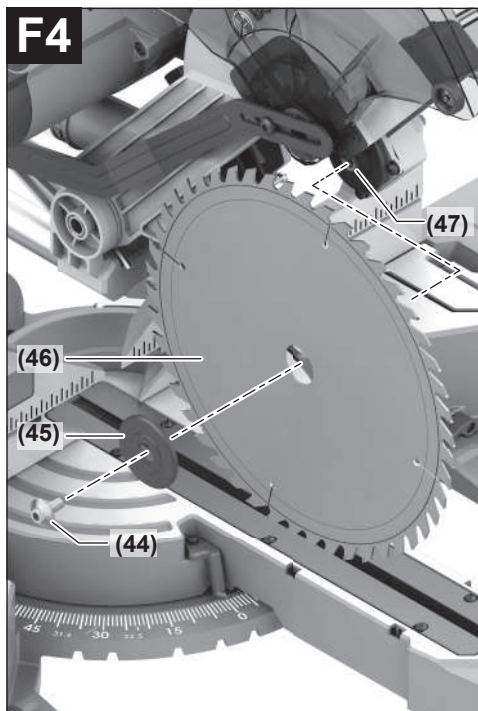


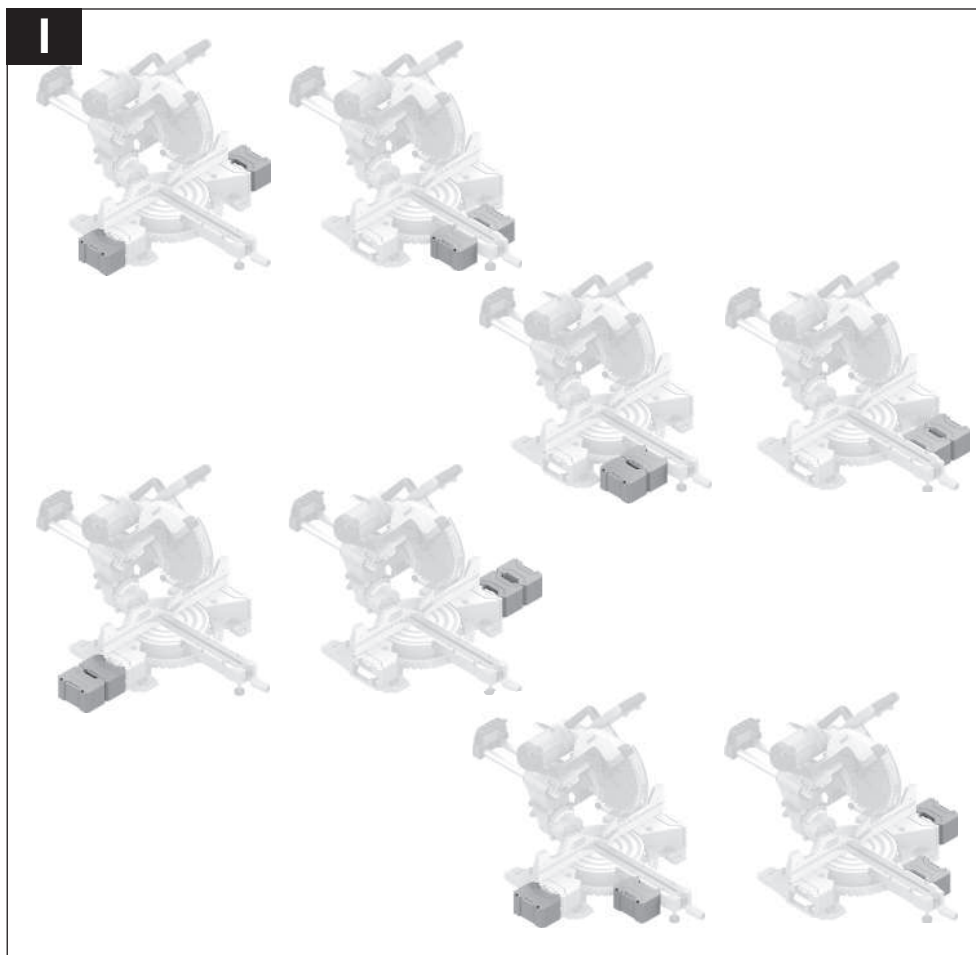
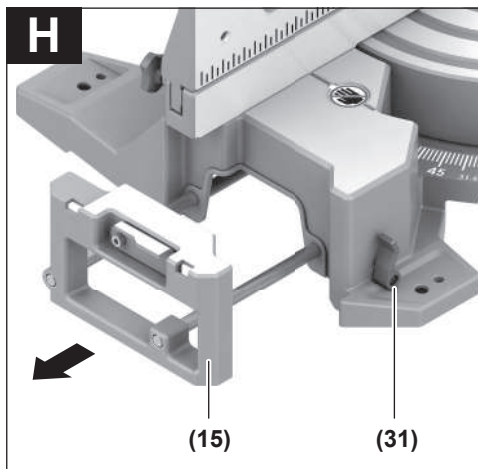
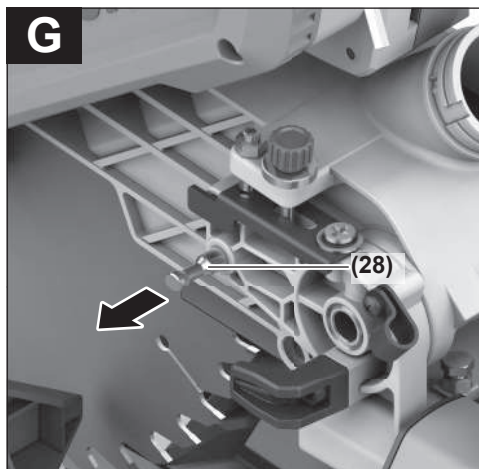


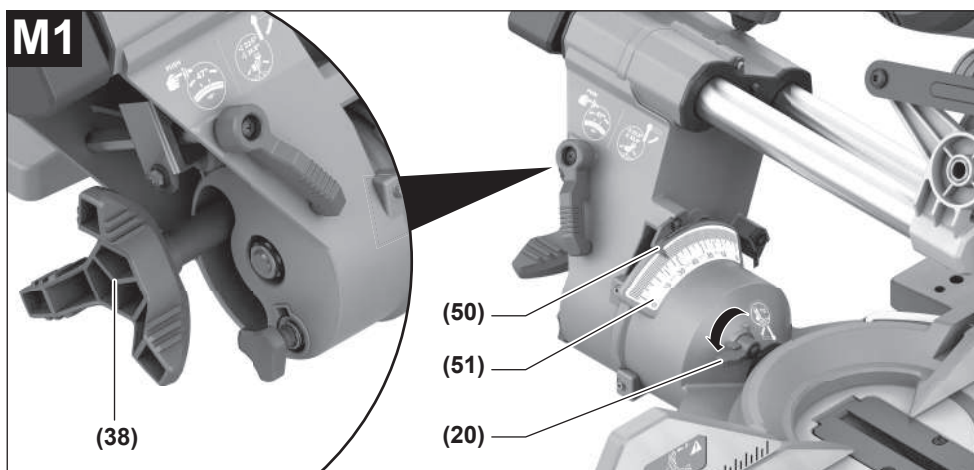
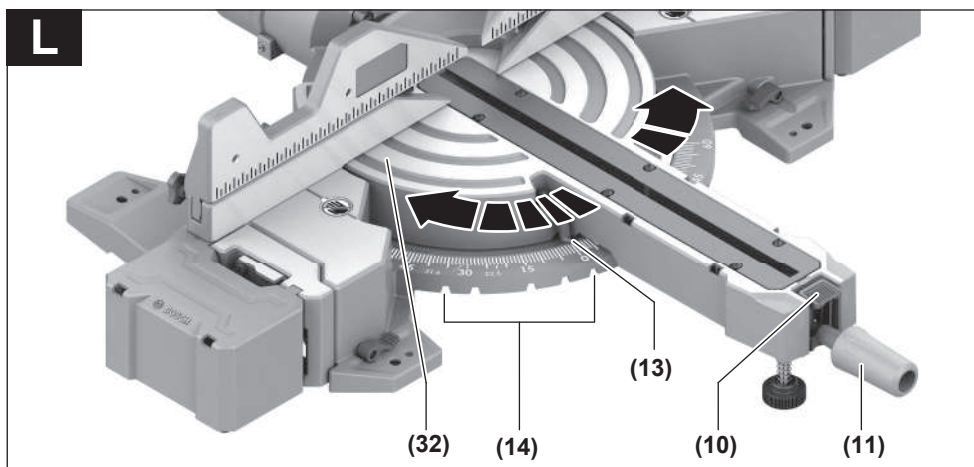
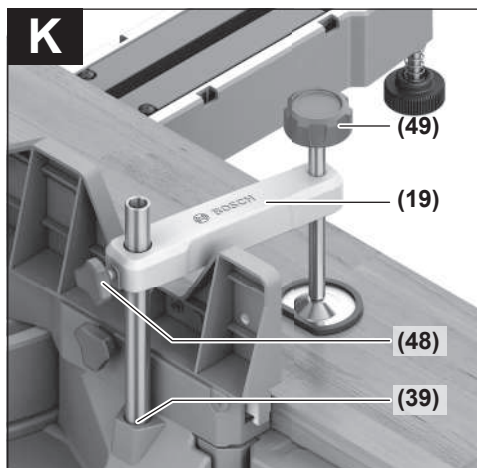
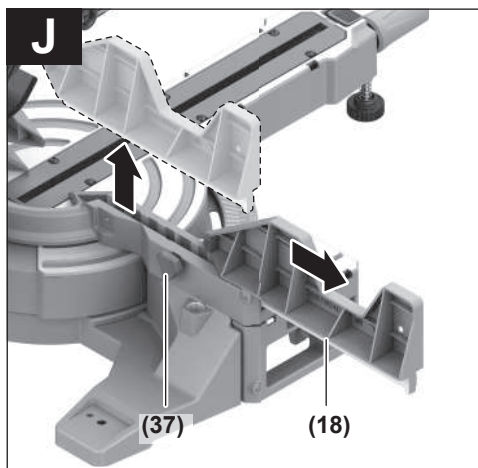


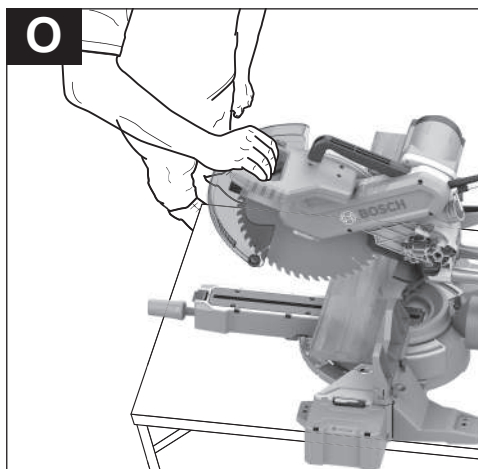
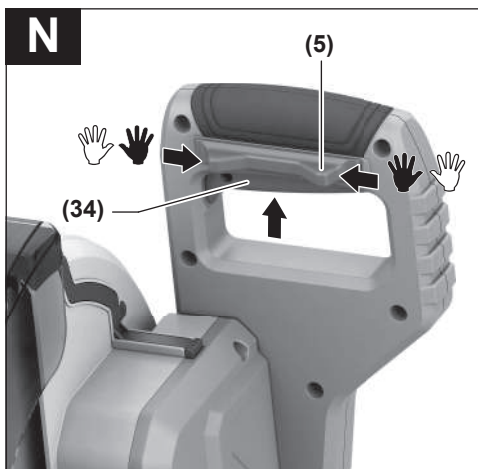
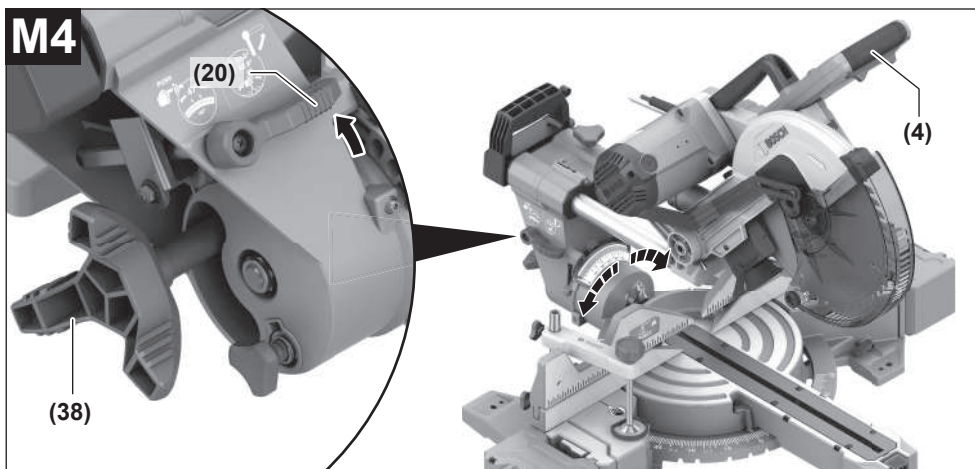
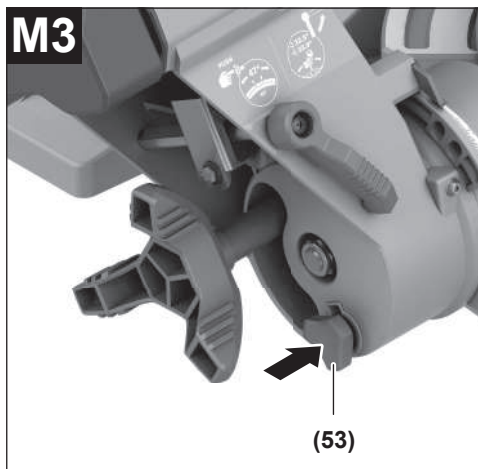
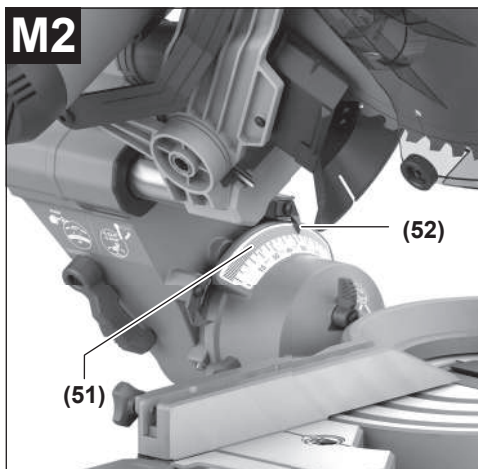

A


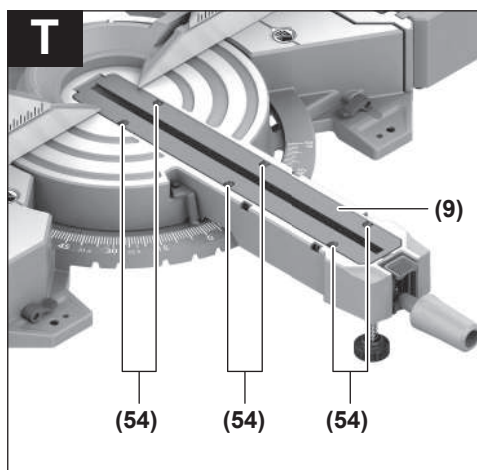
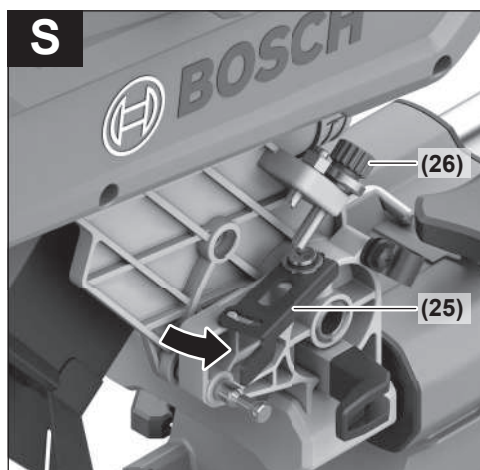
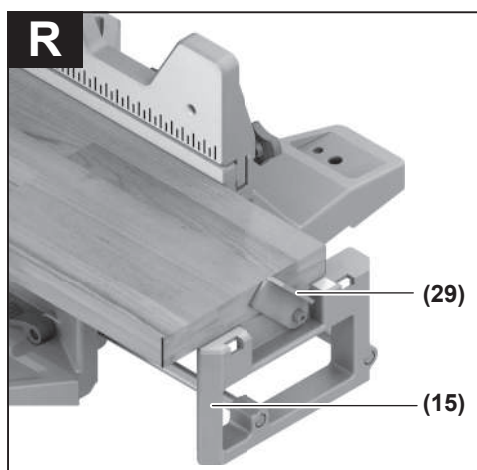
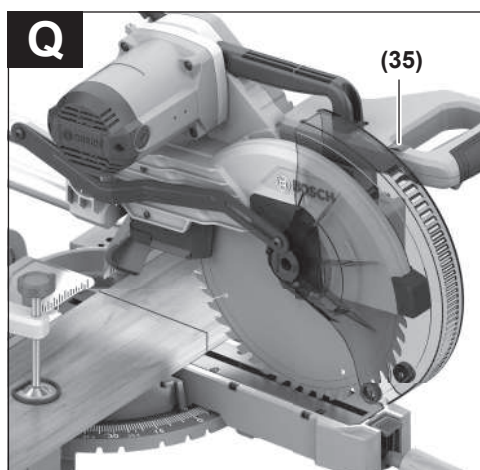
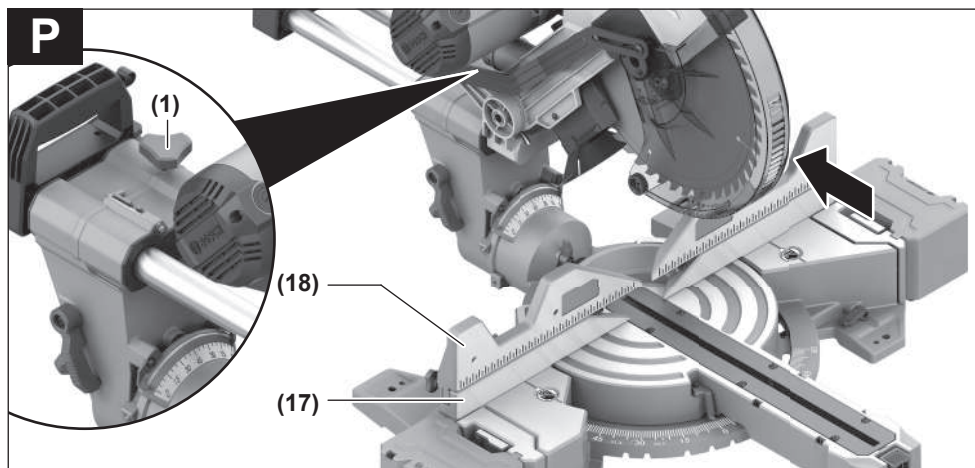


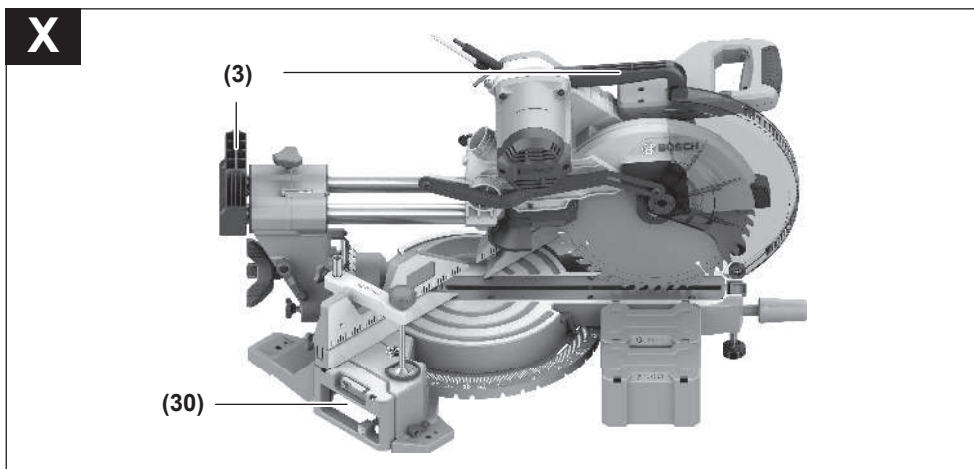
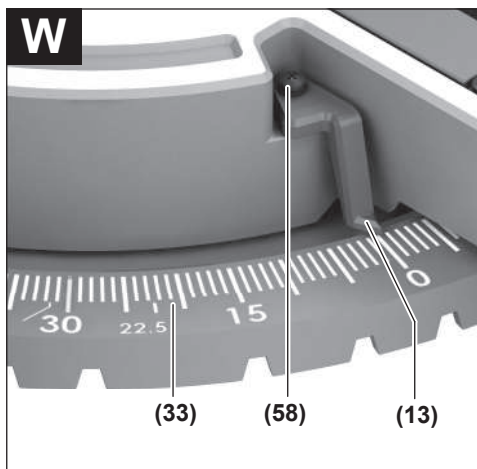
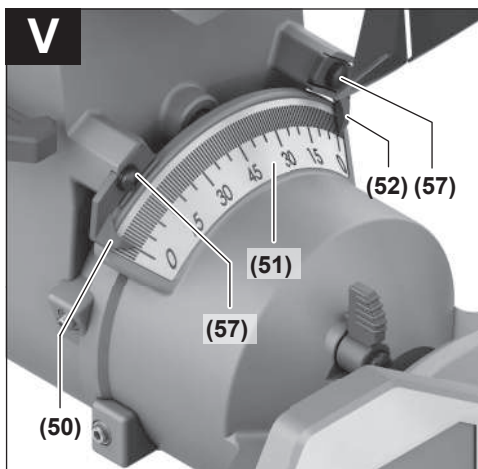
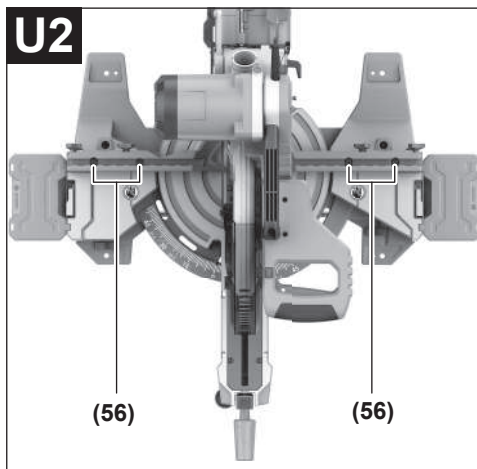
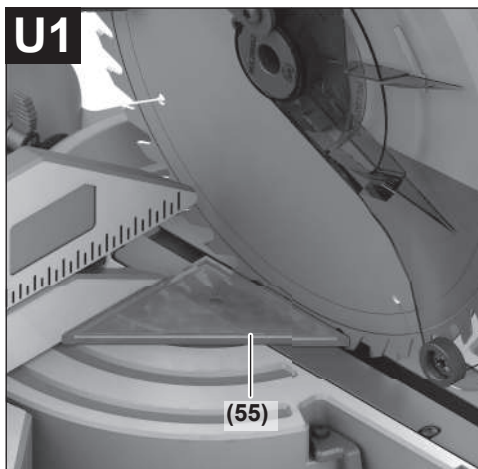
F1**F2****F3****F4**











ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ปั่นมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้ง และช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย เข็มขัด หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ใช้อย่างเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แท้ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงดันหรือประจําจากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประจําจากค้ายที่วางอยู่ก่อนส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เหน็บและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกว่าปลอดภัยและเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง การทำงานอย่างไม่มีสมาธิอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างฝึกกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ ปูารักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าอาจไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้เส้นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การไขเครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ ดูแลคัมจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบมันและจารบี ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใส่ชื่อสถานที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตัดวงศา

- ▶ เลื่อยตัดวงศาใช้สำหรับตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์คล้ายไม้ เครื่องนี้ไม่สามารถใช้กับวัสดุเพื่อตัดออกสำหรับตัววัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งเหล็ก กานเหล็ก สลักเกลียว และอื่นๆ ฝุ่นที่มีสารขัดถูทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น กระบ้งป้องกันถ่วง เกิดติดขัดประกายไฟจากการตัดที่มีสารขัดถูจะเผาไหม้กระบ้งป้องกันถ่วง เฟลตแทรก และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ
- ▶ หากเป็นไปได้ให้ใช้แคมป์หนีบชิ้นงานไว้ ในกรณีที่ไม่มีหนีบชิ้นงาน ท่านต้องเอามือของท่านออกห่างจากใบเลื่อย ด่านใดด้านหนึ่งอย่างน้อย 100 มม. อย่าใช้เครื่องมือเลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่ไม่สามารถหนีบด้วยแคมป์หรือจับด้วยมือได้อย่างแน่นอน หากมือของท่านอยู่ใกล้ใบเลื่อยเกินไป จะเพิ่มความเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- ▶ ชิ้นงานต้องอยู่กับที่ และถูกยึดหนีบหรือจับทาบกับแผ่นกั้นและโต๊ะ อย่าป้อนชิ้นงานเข้าในใบเลื่อยหรือตัดด้วย “มือเปล่า” อย่างเด็ดขาด ชิ้นงานที่หลุดหลวมหรือเคลื่อนไหวได้จะถูกเหวี่ยงออกมาด้วยความเร็วสูงและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

- ▶ ดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงานสำหรับการตัด ไทยกหัวเครื่องเลื่อยขึ้น และดึงให้หยุดเหนือชิ้นงานโดยไม่ทำการตัด จากนั้นจึงเปิดสวิตช์รวมเครื่องกดหัวเครื่องเลื่อยลง และดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน การตัดในจังหวะดึงมีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยขึ้นขึ้นไปตามบนของชิ้นงาน และเหวี่ยงชุดใบเลื่อยเข้าหาผู้ใช้งานเครื่องอย่างรุนแรง
- ▶ อย่าไขว่มือของท่านเหนือเส้นที่ต้องการตัด ทั้งตรงด้านหน้าและด้านหลังของใบเลื่อย การจับชิ้นงานด้วย “การไขว่มือ” คือ จับชิ้นงานที่อยู่ด้านขวาของใบเลื่อยด้วยมือซ้าย หรือในทางกลับกัน เป็นการกระทำที่อันตรายอย่างยิ่ง
- ▶ ขณะใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าเอามือข้างใดข้างหนึ่งเอื้อมไปด้านหลังแผ่นกั้นภายในระยะ 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยเพื่อหนีบเศษไม้ออกหรือเพื่อเหตุผลอื่นใดก็ตาม ท่านอาจสังเกตเห็นระยะประชิดของใบเลื่อยที่กำลังหมุนกับมือของท่านได้ไม่ชัดเจน และท่านอาจได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ ตรวจสอบชิ้นงานของท่านก่อนทำการตัด หากชิ้นงานบิดหรือโค้งงอ ให้ยึดชิ้นงานโดยจับส่วนที่โค้งออกด้านนอกกับเขาหน้าแผ่นกั้น ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าตามแนวเส้นตัดมีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะ ชิ้นงานที่แอ่นหรือโค้งงออาจบิดหรือเคลื่อนที่ไต่ และอาจส่งผลให้ติดขัดอยู่ในใบเลื่อยที่กำลังหมุนในขณะตัด ต้องไม่มีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือทั้งหมด เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากโต๊ะแล้ว เหลือไว้แค่เฉพาะชิ้นงานเท่านั้น ชิ้นเศษขนาดเล็กหรือชิ้นไม้ที่เหลือหลวมหรือติดอยู่บนโต๊ะที่ไปสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ อาจดีดตัวออกมาด้วยความเร็วสูง
- ▶ ตัดเพียงหนึ่งชิ้นงานในแต่ละครั้ง ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายๆ ชิ้นจะไม่สามารถยึดหรือค้ำยันได้อย่างแน่นอน และอาจติดขัดบนใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- ▶ ก่อนใช้งาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งหรือวางเลื่อยตัดวงศาไว้บนพื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกัน พื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกันช่วยลดความเสี่ยงจากการสั่นคลอนของเลื่อยตัดวงศา
- ▶ วางแผนการทำงานของท่าน ทุกครั้งที่ท่านเปลี่ยนการตั้งแคมป์เอียงหรือมุมมาก ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งและปรับหนีบโดยที่การหนีบชิ้นงานอยู่ถูกต้องแล้ว และจะไม่กีดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน เมื่อเปิดสวิตช์เครื่อง “ON” และไม่มีชิ้นงานวางบนโต๊ะ ให้จำลองการตัดโดยเคลื่อนใบเลื่อยไปจนสุด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดถูกแผ่นกั้น
- ▶ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าพื้นผิวด้านบนของโต๊ะ ต้องจัดให้มีการหนุนค้ำอย่างเพียงพอ เช่น โดยใช้ส่วนขยายโต๊ะ มารองเลื่อย และอื่นๆ ชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าโต๊ะเลื่อยตัดวงศาอาจพลิกคว่ำหากไม่ได้รับการหนุนค้ำอย่างมั่นคง หากชิ้นส่วนที่ตัดออกหรือชิ้นงานพลิกคว่ำ ชิ้นงานอาจยกกระบ้งบ่งกั้นถ่วงขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่กำลังหมุนเหวี่ยงออก
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือของท่านที่แตกส่วนขยายโต๊ะหรือเป็นตัวค้ำเพิ่มเติม การหนุนชิ้นงานอย่างไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัด หรือใบเลื่อยเคลื่อนที่ขณะตัด ซึ่งจะดูรุนแรงตัวท่านและผู้อื่นเข้าไปในใบเลื่อยที่กำลังหมุนได้

- ▶ **ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะต้องไม่เข้าไปติดขัดหรือถูกกดอัดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเดชะด** หากมีพื้นที่จำกัด ต. ย. เช่น เมื่อใช้กันหยุดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดออกอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกมาอย่างรุนแรง
- ▶ **ใช้แคลมป์หรืออุปกรณ์ที่ออกแบบมาเพื่อยึดจับวัสดุทรงกลม เช่น กาน หรือท่อ โทแนบนหนาเสมอ** กานกลมมีแนวโน้มที่จะกลิ้งออกไปในขณะที่ถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย "ติดแน่น" และดึงชิ้นงานและมือของท่านเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ **ปล่อยให้ใบเลื่อยวิ่งถึงความเร็วสูงสุดก่อนและลงบนชิ้นงาน** ในลักษณะนี้จะลดความเสี่ยงจากการที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออกไป
- ▶ **หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดติดขัด ให้ปิดสวิตช์เลื่อยตัดออก** รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดนิ่งอยู่กับที่และถอดปลั๊กไฟออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่ แล้วยกออก จากนั้นจึงเอารูสที่ติดขัดออกมา การเลื่อยชิ้นงานที่ติดขัดต่อไป อาจทำให้สูญเสียการควบคุม หรือเลื่อยตัดต้องสาอาจเสียหายได้
- ▶ **เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์ จับตัวเครื่องเลื่อยลง และรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่ก่อนเอาชิ้นงานที่ถูกตัดออกมา** การเอื้อมมือของท่านเข้าไปใกล้ใบเลื่อยที่วิ่งด้วยแรงเลื่อยเป็นการกระทำที่อันตราย
- ▶ **จับค้ำจับอย่างแน่นหนาเมื่อทำการตัดที่ไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยนิ้วจากสวิตช์ก่อนที่ตัวเครื่องเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลงอย่างสมบูรณ์** การเบรคเครื่องเลื่อยอาจทำให้ตัวเครื่องเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างอย่างกะทันหัน ทำให้เสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ
- ▶ **อย่าปล่อยค้ำจับเมื่อหัวเลื่อยถึงตำแหน่งต่ำสุด** ปาหัวเลื่อยกลับไปที่ตำแหน่งบนสุดด้วยมือเสมอ อาจเกิดความเสียหายต่อการบาดเจ็บหากหัวเลื่อยเคลื่อนที่โดยไร้การควบคุม
- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด** การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่หัก แตกกร้าว คุดง หรือชำรุด** ใบเลื่อยที่ทุหรือปรับตั้งไว้ไม่ถูกต้องจะโคจรยัดคั่นและทำให้เกิดการเสียตลึงมากเกินปกติ ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการตลึงกลับ
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย**
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงถูกต้องที่ถูกต้องเสมอ (สี่เหลี่ยมมุมเปียงกบูนหรือกลม)** ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่านำเศษตกค้างจากการตัด เศษโลหะ และอื่นๆ ออกจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่งอยู่** ต้องนำแขนเครื่องมือกลับไปตำแหน่งกลางก่อนเสมอ และจากนั้นจึงปิดสวิตช์เครื่อง
- ▶ **เมื่อสิ้นสุดการทำงาน อย่าสัมผัสใบเลื่อยก่อนที่ใบเลื่อยจะเย็นลง** ใบเลื่อยจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การ

แปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



เอามือออกจากบริเวณตัด
ขณะเครื่องกำลังวิ่ง อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไม่สัมผัสกับใบเลื่อย



สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



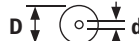
สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



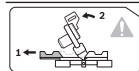
บริเวณอันตราย! เอามือ นิ้ว หรือแขนออก
จากบริเวณนี้



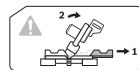
สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู d) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดขนาดนั้นตรงกับขนาดของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์

โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



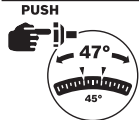
เมื่อเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง จำเป็นต้องตั้งรางกันแบบปรับได้ออกด้านนอกหรือถอดออกทั้งหมด



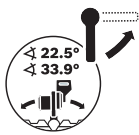
สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



สำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านขวา จำเป็นต้องเอียงแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายก่อนเล็กน้อย จากนั้นให้ดันคันโยกสำหรับปรับไปทางด้านซ้าย



สำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งตลอดทั้งช่วงจนถึง 47° (ด้านซ้ายและด้านขวา) จำเป็นต้องดันปุ่มล็อกเขาคานใน



สำหรับปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง (22.5° และ 33.9°) จำเป็นต้องคลายคันล็อกขึ้นด้านบน

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูล

จำเพาะ



อ่านค่าเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้อุปกรณ์เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดไม้เป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวาง สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก -52° ถึง +60° และมุมเอียงในแนวตั้งจาก 47° (ด้านซ้าย) ถึง 47° (ด้านขวา)

เครื่องนี้ออกแบบให้มีความทนทานสำหรับเลื่อยไม้เนื้ออ่อนและเนื้อแข็ง และพารติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

ยังสามารถเลื่อยไปโฟลอะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) สกรูล็อกสำหรับอุปกรณ์สไลด์
- (2) อุปกรณ์สไลด์
- (3) มือจับขนย้าย
- (4) ด้ามจับ
- (5) ตัวล็อกป้องกันการเปิดใช้งานสำหรับสวิตช์เปิด-ปิด
- (6) บังใบป้องกัน
- (7) บังใบป้องกันชนิดโยกได้

- (8) รูสำหรับติดตั้ง
- (9) แผ่นสไลด์
- (10) นุ่มล็อกสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (11) ลูกบิดล็อกสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
- (12) ขาหมุนกันเอียง
- (13) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (14) ร่องสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวนอน)
- (15) ส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
- (16) ส่วนรองรับชิ้นงาน
- (17) รางกันแบบติดตั้งถาวร
- (18) รางกันแบบปรับได้
- (19) แคลมป์ยึดวัสดุ
- (20) คันโยกสำหรับปรับช่วงมุมข้อต่อ (แนวตั้งด้านซ้ายหรือแนวตั้งด้านขวา)
- (21) คันล็อกสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวตั้ง)
- (22) ลูกกลิ้งนำ
- (23) ตัวล็อกแกน
- (24) ช่องทางออกของฟล่องบริเวณทำงาน
- (25) ก้านวัดความลึก
- (26) สกรูปรับก้านวัดความลึก
- (27) ประแจหกเหลี่ยม
- (28) ตัวล็อกนิรภัยสำหรับขนย้าย
- (29) ก้านวัดความยาว
- (30) ช่องมือจับ
- (31) แคลมป์หนีบส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
- (32) โต๊ะเลื่อย
- (33) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
- (34) สวิตช์เปิด-ปิด
- (35) สวิตช์เปิด-ปิดสำหรับฟล่องบริเวณทำงาน
- (36) ช่องปล่อยขี้เลื่อย
- (37) สกรูทางปลาสำหรับยึดรางกันแบบปรับได้
- (38) ล็อทหนีบสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (39) รูสำหรับแคลมป์ยึดวัสดุ
- (40) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงาน (ที่เครื่องมือไฟฟ้า)
- (41) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงานที่ล่อง (ที่ส่วนรองรับชิ้นงาน)
- (42) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
- (43) ลูกเก็บผง
- (44) สกรูหัวเม้าท์หกเหลี่ยมสำหรับยึดใบเลื่อย
- (45) หน้าแปลนปรับความตึง
- (46) ใบเลื่อย
- (47) หน้าแปลนปรับความตึงด้านใน
- (48) สกรูทางปลาสำหรับปรับความสูงของก้านเกลียว
- (49) ก้านเกลียว
- (50) เข็มชี้มุมสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านขวา (แนวตั้ง)

- (51) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (52) เข็มชี้มุมสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านซ้าย (แนวตั้ง)
- (53) ปุ่มล็อคมุมข้อต่อ 47° (แนวตั้ง)
- (54) สกรูสำหรับแผ่นสล็อต
- (55) สามเหลี่ยมวัดมุม
- (56) สกรูหัวแบนหกเหลี่ยมของรังกัน
- (57) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
- (58) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวนอน)

ข้อมูลทางเทคนิค

แท่นเลื่อยตัดงา		GCM 340-305 D
หมายเลขสินค้า		3 601 M60 0..
กำลังไฟฟ้าฟิคัดด้านเข้า	วัตต์	1800
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาท ⁻¹	4050
น้ำหนัก ^{A)}	กก.	22.2
ระดับความปลอดภัย		□/
ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม		
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D	มม.	305
ความหนาของใบเลื่อย	มม.	1.4-2.2
ความกว้างสูงสุดในการตัด	มม.	3.2
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d	มม.	25.4

A) รวมแคลมป์ยึดวัสดุ, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟฟ้า
ค่าที่ให้นี้ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้าอนินอล [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้
นี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกัน
และโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์
www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

- **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้าต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จะจัดส่ง



กรุณาสั่งเกดภาพประกอบรายการสิ่งของที่จะจัดส่งในตอนต้นของคู่มือการใช้งาน

ก่อนใช้เครื่องมือทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:

- แท่นเลื่อยตัดงาที่มีใบเลื่อยติดตั้งอยู่
- ลูกเก็บผง (43)
- อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (42)
- ส่วนรองรับชิ้นงาน (16) (2 ชิ้น)
- แคลมป์ยึดวัสดุ (19)
- ประแจหกเหลี่ยม (27)

– สามเหลี่ยมวัดมุม (55)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะมั่นใจว่าเครื่องมือจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่หาว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา

ติดตั้งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ A)

สามารถจัดตำแหน่งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ซ้าย ขวาหรือด้านหน้าที่เครื่องมือไฟฟ้า ระบบปลั๊กอินที่ยึดเหนี่ยวช่วยให้อุ่นขยายหรือขยายรูปแบบใดหลากหลาย (ดูภาพประกอบ I)

- เลียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ส่วนรองรับ (40) ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ (41) ของอุปกรณ์หนุนชิ้นงานทั้งสอง

► **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์หนุนชิ้นงานขยายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขยายเท่านั้น**

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบเคลื่อนตัว

- **เพื่อควบคุมเครื่องมือให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ดู. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นผิวทำงาน (ดูภาพประกอบ B1-B2)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสลักยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้เร็ว (8)

หรือ

- หนีบฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะเลื่อย บ็อกซ์

โต๊ะเลื่อย GTA ของ บ็อกซ์ มีขาที่ปรับความสูงได้ จึงสามารถค่าพองเครื่องมือไฟฟ้าบนทุกพื้นผิว แท่นรองรับชิ้นงานของโต๊ะเลื่อยใช้สำหรับรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว

► **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย** การไม่ปฏิบัติตามคำ

เตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุใหญ่ไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

► **ต่อโต๊ะเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า**

จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลัดวงจร

- ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนานบนโต๊ะทำงาน

การติดตั้งแบบคล้องตัว (ไม่แนะนำ!) (ดูภาพประกอบ C)

ในบางกรณีที่ไม่สามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงได้ ท่านสามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวอื่นเช่นกำแพงหรือเพดาน

► หากไม่ใช้ขาหนีบกั้นเอียง เครื่องมือไฟฟ้าจะตั้งอยู่อย่างไม่ปลอดภัยและอาจพลิกคว่ำได้โดยเฉพาะเมื่อเสียบขั้วเสียบ

- หมุนขาหนีบกั้นเอียง (12) เข้าหรือออกจนเครื่องมือไฟฟ้าตั้งตรงบนพื้นผิวทำงาน

การดูดฝุ่น/ซีล

หลีกเลี่ยงการทำงานในสภาวะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง

อุปกรณ์ดูดฝุ่นหรือกล่องเก็บฝุ่น/ถุงเก็บฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ เมื่อมีการใช้งานกล่องเก็บฝุ่น ให้ถ่ายฝุ่นออกอย่างสม่ำเสมอและทำความสะอาดไส้กรองเป็นประจำ เพื่อให้การดูดฝุ่นมีประสิทธิภาพสูงสุด เมื่อมีการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น โปรดปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ ปฏิบัติตามกฎของบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

► ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน ฝุ่นสามารถถูกไหม้อย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	28
ความดันสูญญากาศที่จำเป็น ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
อัตราการไหลที่จำเป็น ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82.8
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ	ฝุ่นประเภท M ^{B)}	

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดการอุดตัน

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีลเสียบอาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีลเสียบหรือสะเก็ดชิ้นงาน

- ปิดสวิทช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
- หาสถานที่ของการอุดตันและทำการแก้ไข

การดูดฝุ่นในตัว (ดูภาพประกอบ D)

เพื่อความสะดวกในการเก็บเศษผง ให้ใช้ถุงเก็บผง (43) ที่จัดส่งมา

- สวมถุงเก็บผง (43) เข้านช่องพ่นซีคอบอก (36)

ขณะเลื่อย ฝุ่นเก็บ

ผงต้องไม่สัมผัสกับส่วนของเครื่องที่เคลื่อนไหวได้

ถ่ายถุงเก็บผงให้ทันทั่วทั้งที่เสมอ

► ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงเก็บผงทุกครั้งหลังใช้งาน

► เมื่อต้องการเสียบอะลูมิเนียม

ให้ถอดถุงเก็บผงออกเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไฟไหม้

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (ดูภาพประกอบ E)

สำหรับการดูดฝุ่น คุณสามารถเชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น

- (Ø 35 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (42) ได้
- ต้นอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (42) เข้ากับช่องปล่อยซีลเสียบโดยการหมุนจนกระทั่งล็อกเข้ากับแหวนยึดของช่องปล่อยซีลเสียบ (36)

- เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (42) (จุดตรึงแบบ Click&Clean)

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในการฉีดดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก

เพื่อให้ท่อดูดฝุ่นออกได้ดีที่สุด ต้องทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก (42) เป็นประจำ

- ถอดข้อต่อท่อดูดออก (42) โดยหมุนมันออกจากช่องพ่นซีคอบอก (36)
- เอาเศษและสะเก็ดชิ้นงานออก
- ดันข้อต่อท่อดูดออกเข้านช่องพ่นซีคอบอกอีกครั้งโดยหมุนมันจนขดตอขบเข้านแหวนจับของช่องพ่นซีคอบอก

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ F1-F4)

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

► สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย เมื่อสัมผัสใบเลื่อยจะเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่

มีคุณสมบัติสอดคล้องกับข้อมูลที่จะระบุไว้ในหนังสือคู่มือการใช้งานเล่มนี้ และผ่านการทดสอบและทำเครื่องหมายตาม EN 847-1

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด ในลักษณะนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้ฟันเลื่อยร่อนเกินไปตามระดับ

การถอดใบเลื่อย

- ดันตัวล็อกนิรภัยสำหรับขนย้าย (28) เข้าด้านในเพื่อล็อกแขนเครื่องมือไว้ตำแหน่งทำงาน ซึ่งจะช่วยให้เปลี่ยนใบเลื่อยได้สะดวกขึ้น
- เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ (7) ไปทางด้านหลัง แล้วจับบังใบป้องกันชนิดโยกได้ไว้ตำแหน่งนี้
- หมุนสกรูหัวเข้าหกเหลี่ยม (44) โดยใช้ประแจหกเหลี่ยม (27) และขณะเดียวกันให้ดันตัวล็อกแกน (23) จนกระทั่งล็อกเข้าที่
- ดันตัวล็อกแกน (23) ค้างไว้ แล้วหมุนสกรูหัวเข้าหกเหลี่ยม (44) ออกตามเข็มนาฬิกา (เกลียวซ้าย!)
- ถอดหน้าแปลนปรับความตึง (45) ออก
- ถอดใบเลื่อย (46) ออก
- เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ลงด้านล่างอีกครั้งอย่างช้าๆ

การประกอบโมเลื่อย

► เมื่อประกอบโมเลื่อย ต้องเอาใจใส่ให้ทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนโมเลื่อย) ทั่วไปทางเดียวกับทิศทางของลูกศรบนกระบังป้องกันโมเลื่อย!

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมดหากจำเป็น

- หมุนกระบังป้องกันโมเลื่อยชนิดชักรันได้ (7) ไปด้านหลัง และจับกระบังป้องกันโมเลื่อยชนิดชักรันได้ไว้ในตำแหน่งนี้
- ประกอบโมเลื่อยใหม่เข้ากับหนาแปลนยึดด้านใน (47)
- ใส่สนอตยึด (45) และสกรูหัวจมหกเหลี่ยม (44) กดล็อกแกน (23) จนแน่น และขันสกรูหัวจมหกเหลี่ยมให้แน่น โดยหมุนในทิศทางเข็มนาฬิกา
- เลื่อนกระบังป้องกันโมเลื่อยชนิดชักรันได้ลงอย่างช้าๆ อีกครั้ง
- ดันแขนเครื่องมือที่ตามจับ (4) ลงด้านล่างเล็กน้อยเพื่อคลายตัวล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28)
- ดึงตัวล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28) ออกด้านนอกจนสุด แขนเครื่องมือจะขยับได้อย่างอิสระอีกครั้งในตอนนี้

การปฏิบัติงาน

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

ล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (รูปภาพประกอบ G)

ล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28) ทำให้สามารถจับถือเครื่องมือไฟฟ้าได้สะดวกเหมือนขนย้ายไปยังสถานที่ทำงานต่างๆ

การปลดเครื่อง (ตำแหน่งทำงาน)

- ดันแขนเครื่องมือตรงตามจับ (4) ลงเล็กน้อยเพื่อคลายล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28)
- ดึงล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28) ออกมาด้านนอกทั้งหมด
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การวัดเครื่อง (ตำแหน่งขนย้าย)

- คลายสกรูล็อก (1) ออกหากหนีบอุปกรณ์สไลด์ (2) อยู่ ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อกกลับเข้าที่แน่นเพื่อล็อกอุปกรณ์สไลด์
- สำหรับการล็อกโต๊ะเลื่อย (32) ให้ขันลูกบิดล็อก (11) ให้แน่น
- หมุนแขนเครื่องมือตรงตามจับ (4) ลงด้านล่างจนสามารถกดล็อกนิกยสำหรับขนย้าย (28) เข้าด้านในจนสุด ตอนนี้แขนเครื่องมือถูกล็อกอย่างแน่นหนาเพื่อการขนย้าย

การเตรียมการทำงาน

การขยายความยาว/การขยายความกว้างโต๊ะเลื่อย (รูปภาพประกอบ H-I)

ต้องหมุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่ โต๊ะเลื่อยสามารถขยายความยาวไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาได้ด้วยสว่านต่อขยายโต๊ะเลื่อย (15)

- พับคันหนีบ (31) ขึ้นด้านบน
- ดึงส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (15) ออกด้านนอกจนถึงความยาวที่ต้องการ
- สำหรับยึดส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย ให้ดันคันหนีบ (31) ลงด้านล่างอีกครั้ง

ระบบปลั๊กอินที่ยึดหุ่นของอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ช่วยให้คูณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย

- เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (16) ส่วนรองรับ (40) ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ (41) ของอุปกรณ์หนุนชิ้นงานที่สอง

► อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน ขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น

การถอด/เลื่อนรางกัน (รูปภาพประกอบ J)

ขณะเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง คุณจำเป็นต้องถอดรางกันแบบปรับได้ด้านซ้ายหรือด้านขวา (18) ออกทั้งหมดหรือดึงออกด้านนอก ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับทิศทางการตัด

- คลายสกรูทางปลา (37)
- การถอด:
ยกรางกันแบบปรับได้ (18) ออกทางด้านบน
- การเลื่อน:
ดึงรางกันแบบปรับได้ (18) ออกด้านนอกจนสุด

หลังจากเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้งแล้ว ให้ติดตั้งรางกันแบบปรับได้ (18) กลับเข้าที่อีกครั้ง แล้วขันสกรูทางปลา (37) ให้แน่น

การหนีบชิ้นงาน (รูปภาพประกอบ K)

เพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน ต้องหนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากจนยึดหนีบไม่ได้

- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (17) และ (18) อย่างมั่นคง
- ใส่แคลมป์ยึดวัสดุ (19) ที่จัดลงมาเข้าในรู (39) ที่มีไว้สำหรับยึดอุปกรณ์
- คลายนอตปิก (48) ออก และปรับแคลมป์ยึดวัสดุให้เข้ากับชิ้นงาน ขันนอตปิกกลับให้แน่นอีกครั้ง
- ขันก้านหมุนเกลียว (49) ให้แน่น และด้วยเหตุนี้ชิ้นงานจึงถูกยึดแน่น

การปลดชิ้นงาน

- เมื่อต้องการปลดแคลมป์ยึดวัสดุ ให้หมุนก้านหมุนเกลียว (49) ไปในทิศทางเข็มนาฬิกา

การปรับมุมเอียงในแนวนอน

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวนอน (รูปภาพประกอบ L) สำหรับการตั้งมุมเอียงในแนวนอนที่ไว้อยู่ให้รวดเร็วและแม่นยำให้ใช้ของกัก (14) ที่โต๊ะเลื่อย:

ด้านซ้าย	ด้านขวา
0°	
52°; 45°; 31.6°; 22.5°; 15°; 22.5°; 30°; 45°; 60°; 15°	
– คลายลูกบิดล็อก (11) หากถูกขันจนแน่น	
– ดันปุ่มล็อก (10) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (32) ที่ลูกบิดล็อกไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม (13) ชี้ไปที่มุมขอต่อมาตรฐานในแนวนอนที่ต้องการ	
– ปลอยปุ่มล็อก (10) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อกเข้าที่ในร่องอย่างรูกักได้	
– ขันลูกบิดล็อก (11) กลับเข้าที่อีกครั้ง	

การปรับมุมข้อต่อในแนวนอนทั้งหมด

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับได้ในช่วงระหว่าง 52° (ด้านซ้าย) ถึง 60° (ด้านขวา)

- คลายลูกบิดล็อก (11) หากถูกขันจนแน่น
- ดันปุ่มล็อก (10) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (32) ที่ลูกบิดล็อกไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาดจนกระทั่งเข็มชี้มุม (13) ชี้ไปที่มุมข้อต่อในแนวนอนที่ต้องการ
- ปลดปุ่มล็อก (10) อีกครั้ง
- ขันลูกบิดล็อก (11) กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวตั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับได้ในช่วงตั้งแต่ 47° (ด้านซ้าย) ถึง 47° (ด้านขวา)

ตำแหน่งที่แน่นอนสำหรับมุม 0°, 33.9° และ 22.5° ถูกกำหนดไว้เพื่อให้สามารถปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ใช้น้อยได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านขวา (0° ถึง 45°) (ดูภาพประกอบ M1)

- ดึงรางกันแบบปรับได้ด้านขวา (18) ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
- คลายล้อหนีบ (38)
- เอียงแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ (4) ออกจากตำแหน่ง 0° ไปทางด้านซ้ายเล็กน้อย แล้วดันคันโยกสำหรับปรับ (20) ไปทางด้านซ้าย
- เลื่อนแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ (4) ไปทางด้านขวาดจนกระทั่งเข็มชี้มุม (50) ชี้ไปที่มุมข้อต่อที่ต้องการบนสเกล (51)
- จับแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งนี้ แล้วขันล้อหนีบ (38) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งด้านซ้าย (0° ถึง 45°) (ดูภาพประกอบ M2)

- ดึงรางกันแบบปรับได้ด้านซ้าย (18) ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
- คลายล้อหนีบ (38)
- เลื่อนแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ (4) ไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งเข็มชี้มุม (52) ชี้ไปที่มุมข้อต่อที่ต้องการบนสเกล (51)
- จับแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งนี้ แล้วขันล้อหนีบ (38) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับช่วงมุมข้อต่อในแนวตั้งตลอดทั้งช่วง (ดูภาพประกอบ M3)

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามุมข้อต่อในแนวตั้งได้รับการปรับไว้ที่ < 45° (ด้านซ้ายหรือด้านขวา)
- วิธีนี้เป็นวิธีเดียวที่คุณจะสามารถดันปุ่มล็อก (53) ได้
- ดันปุ่มล็อก (53) เข้าด้านในจนสุด
- คุณจะสามารถใช้งานช่วงมุมข้อต่อตลอดทั้งช่วงได้ถึง 47° (ด้านซ้ายและด้านขวา) ในตอนนี้

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง (ดูภาพประกอบ M4)

- ดึงรางกันแบบปรับได้ (18) ออกด้านนอกจนสุดหรือถอดออกทั้งหมด
- คลายล้อหนีบ (38)

มุมข้อต่อมาตรฐาน 0°:

- เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายเล็กน้อยไปบนตำแหน่ง 0° จากนั้นให้เลื่อนไปทางด้านขวาดจนกระทั่งล็อกเข้าที่ในตำแหน่ง 0° อย่างรู้สึกได้
 - ขันล้อหนีบ (38) ให้แน่นอีกครั้ง
- มุมข้อต่อมาตรฐาน 33.9° และ 22.5°:
- คลายคันล็อก (21) ขึ้นด้านบน
 - เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาดจนกระทั่งเข็มชี้มุม (52)/(50) ชี้ไปที่มุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งที่ต้องการ
 - แขนเครื่องมือต้องล็อกเข้าที่อย่างรู้สึกได้
 - ขันล้อหนีบ (38) ให้แน่นอีกครั้ง

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! และ

ต้นไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

การเปิดใช้งาน (ดูภาพประกอบ N)

- สำหรับการเริ่มใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ในขั้นแรกให้เลื่อนตัวล็อกป้องกันการเปิดใช้งาน (5) เข้าด้านใน จากนั้นให้กดสวิตช์เปิด/ปิด (34) จนสุด แล้วกดค้างไว้

หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย จึงไม่สามารถล็อกสวิตช์เปิด-ปิด (34) ได้ จะต้องกดสวิตช์เปิด-ปิดตลอดเวลาปฏิบัติงาน

ปิดสวิตช์

- เมื่อต้องการปิดสวิตช์ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (34)

การเลือก

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลือก

- ขันลูกบิดล็อก (11) และล้อหนีบ (38) เข้าให้แน่นก่อนเลื่อยเสมอ มิฉะนั้นใบเลื่อยอาจติดขัดในชิ้นงานได้
- สำหรับการตัดทุกครั้ง ก่อนอื่นต้องทำให้มันโลว์ไวเลือกจะไม่ไปสัมผัสกับแผ่นกัน แคลมป์ยึดวัสดุ หรือส่วนอื่นๆ ของเครื่องในทุกเวลา นำตัวหยุดเสริมใดๆ ที่ติดตั้งออกไปหรือปรับให้เหมาะสม

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทก อย่างใดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

เลือกเฉพาะวัสดุที่ได้รับอนุญาตในประโยชน์การใช้งานของเครื่องเท่านั้น

อย่าเลือกชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบ

ตรงเสมอเพราะต้องประกบกับแผ่นกัน

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากระบ้งป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้

ทำงานอย่างถูกต้องและเคลื่อนไหวไปมาโดยอาศัยอิสระ เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือลง กระบ้งป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ต้องเปิด เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือขึ้น กระบ้งป้องกันใบเลื่อยชนิดชักกรันได้ต้องปิดรอบใบเลื่อยอีกครั้ง และล็อกอยู่ในตำแหน่งบนสุดของแขนเครื่องมือ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ O)

- อย่ายืนในแนวเดียวกับใบเลื่อยตรงหน้าเครื่อง ต้องยืนเฉียงไปทางด้านข้างใบเลื่อยเสมอ ในลักษณะนี้ร่างกายของท่านจะได้รับการปกป้องจากการตีกลับที่อาจเกิดขึ้น

- เอามือ นิ้ว และแขนออกจากใบเลื่อยที่กำลังหมุน
- อย่าไขว้มือของท่อนตรงด้านหน้าแขนเครื่องมือ

การเลื่อยแบบสไลด์

- สำหรับการตัดแบบสไลด์ (2) (ชิ้นงานกว้าง) ให้คลายสกรูล็อค (1) ออกหากถูกขันแน่น
- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (17) และ (18) อย่างมั่นคง
- หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
- ดึงแขนเครื่องมือออกจากแผ่นกัน (17) จนใบเลื่อยอยู่ด้านหลังชิ้นงาน
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมกับด้ามจับ (4) ลงอย่างช้าๆ
- จากนั้นให้ดันแขนเครื่องมือไปในทิศทางแผ่นกัน (17) และ (18) และเลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

การเลื่อยแบบไมสไลด์ (การตัดออก) (รูปภาพประกอบ P)

- สำหรับการตัดแบบไมสไลด์ (ชิ้นงานขนาดเล็ก) ให้คลายสกรูล็อค (1) ออกหากถูกขันแน่น เลื่อนแขนเครื่องมือไปจนสุดในทิศทางแผ่นกัน (17) และขันลูกบิดล็อค (1) กลับเข้าที่อีกครั้ง
- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
- กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกัน (17) และ (18) อย่างมั่นคง
- หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ลงอย่างช้าๆ
- เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ข้อแนะนำในการทำงาน

การทำเครื่องหมายเส้นตัด (รูปภาพประกอบ Q)

ไฟส่องบริเวณทำงานช่วยปรับปรุงสภาพแสงในบริเวณที่ปฏิบัติงาน และนอกจากนี้ยังช่วยให้องค์กรเห็นเส้นตัดของใบเลื่อยซึ่งช่วยให้สามารถดูจางตำแหน่งชิ้นงานเพื่อทำการเลื่อยได้อย่างถูกต้องแม่นยำโดยไม่ต้องเปิดบังใบป้องกันชนิดใดๆก็ตาม

- ทำเครื่องหมายเส้นตัดที่ต้องการบนชิ้นงาน
- เปิดไฟส่องบริเวณทำงานโดยใช้สวิตช์ (35)
- เลื่อนแขนเครื่องมือลงด้านล่างไปไว้ด้านหน้าชิ้นงานเงาของใบเลื่อยจะปรากฏบนชิ้นงาน เส้นเงาที่แสดงให้เห็นวัสดุที่จะถูกเลื่อยออกด้วยใบเลื่อยขณะทำการตัด
- ปรับแนวเครื่องมือบนชิ้นงานให้ตรงกับเส้นเงา

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต

ชิ้นงานสูงสุด:

มุมข้อต่อในแนว นอน	มุมข้อต่อในแนวตั้ง	ความสูง x ความ กว้าง [มม.]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245

มุมข้อต่อในแนว นอน	มุมข้อต่อในแนวตั้ง	ความสูง x ความ กว้าง [มม.]
0°	45° (ด้านซ้าย)	70 x 340
45°	45° (ด้านซ้าย)	70 x 245
0°	45° (ด้านขวา)	48 x 340
45°	45° (ด้านขวา)	48 x 245

ความลึกสูงสุดในการตัด (0°/0°): 105 มม.

การเลื่อยชิ้นงานยาวเท่ากัน (รูปภาพประกอบ R)

ท่านสามารถใช้ก้านหยุดความยาวด้านซ้ายและขวา (29) เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันอย่างง่ายดาย

- หมุนก้านหยุดความยาว (29) ขึ้น
- ปรับส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (15) บนความยาวชิ้นงานที่ต้องการ

การปรับก้านวัดความลึก (การเลื่อยเซาะร่อง) (รูปภาพประกอบ S)

ต้องปรับก้านวัดความลึกเมื่อต้องการเลื่อยเซาะร่อง

- หมุนก้านวัดความลึก (25) ออกไปด้านนอก
- หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ
- หมุนสกรูปรับ (26) จนปลายสกรูล้อมผัสก้านวัดความลึก (25)
- เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ชิ้นงานพิเศษ

เมื่อต้องการตัดชิ้นงานที่มีรูปทรงโค้งหรือทรงกลม ต้องยึดชิ้นงานเหล่านี้ให้แน่นเป็นพิเศษเพื่อการลิ้นกลึง ที่เสถียรต่อองไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกัน และโต๊ะเลื่อยจัดเตรียมอุปกรณ์ยึดจับพิเศษ หากจำเป็น

การเปลี่ยนแผ่นสอต (รูปภาพประกอบ T)

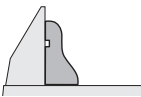
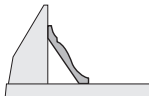
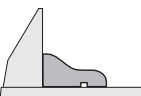
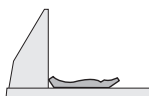
แผ่นสอต (9) อาจสึกหรอหลังจากใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าเป็นเวลานาน

เอาเฟลตแทรกที่ชำรุดออกและเปลี่ยนใหม่

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ขันสกรู (54) ออกด้วยไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และถอดแผ่นสอตเก่าออก (9)
- วางแผ่นสอตใหม่เข้าและขันสกรู (54) ให้แน่นอีกครั้ง

การทำงานกับแผ่นรูปทรง

ท่านสามารถเลื่อยแผ่นรูปทรงได้สองแบบต่างๆ กัน:

การวาง ตำแหน่งของชิ้น งาน	คัมพัวพื้น	คัมพัวเพดาน
– ประกับกับแผ่น กัน		
– วางราบบนโต๊ะ เลื่อย		

นอกจากนี้ยังสามารถดัดแบบสไลด์หรือไมล์โลตส์ก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของแผ่นรูปทรง
ทดลองดูมุมเอียงที่ตั้งไว้ (แนวนอนและ/หรือแนวตั้ง)
กับเศษไมกอนเสมอ

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะติดตั้งงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งาน
หนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้า
และปรับตั้ง หากจำเป็น
สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่
สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การวางแนวแผ่นกัน

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนาน
- คลายลูกบิดล็อก (11) หากถูกขันจนแน่น
- ดันปุ่มล็อก (10) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (32)
จนถึงร่อง (14) สำหรับ 0°
- ปลดปล่อยปุ่มล็อก (10) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อกเข้าที่ใน
ร่องอย่างรู้สึกได้
- ถอดรางกันแบบปรับได้ (18)

การตรวจสอบ (ภาพประกอบ U1)

- ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก (55) โดยทำมุม 90° กับใบเลื่อย
(46) ระหว่างแผ่นกัน (17) และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย
(32).

ขาของสามเหลี่ยมมุมฉากต้องทาเรียบกับแผ่นกันตลอด
ความยาวทั้งหมด

การปรับ (ภาพประกอบ U2)

- คลายสกรูหัวจมหกเหลี่ยมทั้งหมด (56) ออกด้วยประแจ
จนหกเหลี่ยม (27) ที่จัดส่งมา
- หมุนแผ่นกัน (17) ไปจนสามเหลี่ยมมุมฉากทาเรียบ
ตลอดความยาวทั้งหมด
- ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับแนวเข็มขัด (แนวตั้ง) (ภาพประกอบ V)

- เลื่อนแขนเครื่องมือไฟฟ้าทางด้านซ้ายเล็กน้อยไปบนตัวแท่น
0° จากนั้นให้เลื่อนไปทางด้านขวาจนกระทั่งล็อกเข้าที่ใน
ตำแหน่ง 0° อย่างรู้สึกได้

การตรวจสอบ

เข็มขัด (50) และ (52) ต้องอยู่ในแนวเดียวกับ
เครื่องหมาย 0° ของสเกล (51)

การปรับ

- คลายสกรู (57) โดยไขไขควงปากแฉก แล้วปรับแนวเข็ม
ขัดตามเครื่องหมาย 0° ที่เกี่ยวข้อง
- ขันสกรูให้แน่นอีกครั้ง

การจัดแนวเข็มขัด (แนวนอน) (ภาพประกอบ W)

- วางเครื่องมือในตำแหน่งทำงาน
- หมุนโต๊ะเลื่อย (32) ไปจนถึงช่องกัก (14) สำหรับ 0°
คันปรับ ต้องชนเข้าในช่องกักอย่างรู้สึกได้

การตรวจสอบ

เข็มขัด (13) ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราล้วน
(33)

การปรับ

- คลายสกรู (58) โดยไขไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป
และวางแนวเข็มขัดมุมเทียบกับเส้นขีด 0°
- ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า (ภาพประกอบ X)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าจำเป็นต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- คลายสกรูล็อค (1) หากถูกขันแน่น ดึงแขนเครื่องมือไป
ทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคให้แน่นอีกครั้ง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก้านวัดความลึก (25) ถูกดันเข้าไป
ด้านในจนสุดและสกรูปรับ (26) พอดีกับของเมื่อขยับแขน
เครื่องมือโดยไม่สัมผัสกับก้านวัดความลึก
- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย
- ถอดอุปกรณ์เสริมทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งเข้ากับเครื่อง
มือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา หากเป็นไปได้ ให้ขนย้ายใบ
เลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
- ถือเครื่องมือไฟฟ้าตรงมือจับขนย้าย (3) หรือจับตรงช่อง
มือจับ (30) ที่ด้านข้างของโต๊ะเลื่อย
- ▶ **เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขน
ย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายหรือ
อุปกรณ์หนุนขึ้นงานอย่างเด็ดขาด**

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับตั้งเครื่อง**

▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย**

ต้องรักษาสภาพและของระบายนอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องเปลี่ยนให้ Bosch
หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือ
ไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย
ยังป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้ (7) ต้องเคลื่อนไหวไป
มาได้อย่างอิสระและร่นบิดได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ตั้ง
นั้นต้องรักษารูเบรคของ กระบี่ป้องกันใบเลื่อยชนิดชัก
ได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผง

ฝุ่นและเศษออกโดยเป่าตัวอากาศอัดหรือใช้แปรงปัด

ทำความสะอาดลูกกลิ้งเป็นประจำ (22)

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การลดการสั่นสะเทือน
- การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลด
เสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการลั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่
มั่นคง
- การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้ งาน

ไทย

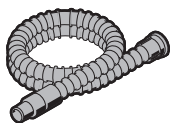
โทร: +66 2012 8888

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลข
สินค้า 10 หลักบนแผนป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และทิปห่อ ต้องนำ
ไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!

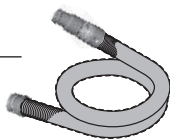
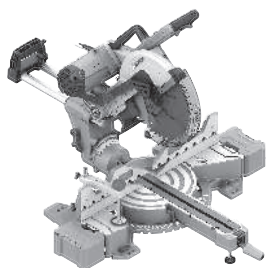




Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



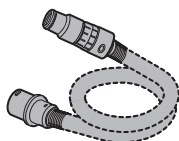
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>